

TACHIMETR I ODBIORNIK GEOMAX

Firma Szwajcarska Precyzja z Warszawy wprowadziła na polski rynek sprzęt pomiarowy dla geodezji i budownictwa firmy GeoMax (grupa Hexagon AB). Sztandarowymi produktami w jej ofercie są odbiorniki GNSS serii ZGP800 oraz tachimetry elektroniczne ZTS600. Seria ZGP800 wyposażona jest w rozwiązania firmy NovAtel umożliwiające odbiór sygnałów GPS i GLONASS. 52-kanalowy odbiornik umożliwia pomiar w trybie kinematycznym z dokładnością 10 mm + 1 ppm

w poziomie i 20 mm + 1 ppm w pionie. Czas inicjalizacji wynosi 15 sekund, wyznaczanie pozycji następuje z częstotliwością 5 Hz. ZGP800 wyposażono w moduł bezprzewodowej łączności Bluetooth i oprogramowanie przydatne przy wszelkiego rodzaju zadaniach geodezyjnych (tyczenie, linia referencyjna, pole powierzchni, objętość itp.). Tachimetr serii ZTS600 w najbardziej precyzyjnej wersji pozwala na pomiar kąta z dokładnością 2" i pomiar bezlusterkowy na odległość do



350 metrów z dokładnością 3 mm + 2 ppm. Dla tradycyjnego pryzmatu zasięg dochodzi do 3500 metrów, a dokładność pomiaru długości wynosi 2 mm + 2 ppm. W wersji ZST602LR zasięg zwiększa się do 7500 metrów. Urządzenie wyposażono w laserowy pionownik, wyświetlacz 160 x 280 pikseli, moduł pamięci pozwalający na rejestrację 10 tys. punktów i oprogramowanie do prac geodezyjnych.

ŹRÓDŁO: SZWAJCARSKA PRECYZJA S.C.

APLIKACJE TRIMBLE'A

A amerykańska firma Trimble udostępniła nowe oprogramowanie przeznaczone do przetwarzania danych pochodzących ze skanowania laserowego: Trident-3D oraz Trimble Access for Spatial Imaging. Aplikacja **Trident-3D** przeznaczona jest do obróbki danych pochodzących z mobilnych systemów skanowania laserowego (MSS). Najnowsza wersja 4.5 oferuje m.in.: poprawione narzędzia do rejestracji chmur punktów (również z wykorzystaniem punktów kontrolnych), możliwość eksportu obiektów w formacie LandXML do programów CAD, automatyczne generowanie krawędzi oraz rozbudowane narzędzia do edycji obiektów liniowych.

Trimble Access for Spatial Imaging jako część pakietu Connected Site przeznaczony jest do zbierania, analizy, przetwa-

rzania i zarządzania danymi pozyskanymi przy użyciu skanera laserowego Trimble GX. Oprogramowanie może być zainstalowane zarówno na tabletach Trimble'a, jak i komputerach PC. Produkt umożliwi przeprowadzenie całego procesu produkcyjnego: od zebrania danych i ich wstępnej weryfikacji w terenie do opracowania końcowego produktu. Wspólnie z Oracle firma Trimble opracowała także nakładkę, która wzbogaca aplikację Oracle Field Service (część pakietu E-Business Suite) o funkcje GIS-owe oferowane przez program Trimble GeoManager. Efektem współpracy z Autodeskem jest z kolei aplikacja do wymiany danych w formacie DWG pomiędzy AutoCAD Civil 3D a Trimble Business Center-HCE (Heavy Construction Edition).

ŹRÓDŁO: TRIMBLE

ROBOT SKANUJE KOPALNIE

Rewolucyjny, zdalnie sterowany robot 3D-R1 został użyty do wykonania precyzyjnego modelu 3D kopalni cyny South Crofty w Wielkiej Brytanii. Skonstruowały go firmy 3D Laser Mapping i Jobling Purser, a lasery pochodzą od Riegl Laser Measurement Systems. Robot został zaprojektowany głównie do pracy pod ziemią: w tunelach, kopalniach czy ruinach. Urządzenie może szybko poruszać się po trudnym terenie – jest wyposażone w gąsienice, a niewielkie wymiary pozwalają mu przedostawać się przez wąskie otwory. Dzięki temu jest bardzo przydatne do zobrazowania budynków czy kopalni po wypadkach (trzęsieniach ziemi lub tąpnięciach), gdy wymagana jest natychmiastowa ocena sytuacji. Robot skanuje z dokładnością 10 mm, a zasięg lasera sięga 1000 m. 3D-R1 łączy ze sobą bardzo dużą dokładność i precyzję z możliwością pracy w ekstremalnych warunkach.

ŹRÓDŁO: GEOCONNECTION, LASER 3D



ZPrinter 350

Oferata amerykańskiej firmy ZCorporation rozszerzyła się o monochromatyczną drukarkę 3D. Najważniejszą zaletą ZPrinter 350 jest stosunkowo niska cena – można ją nabyć już za 25,9 tys. dolarów. Drukarki 3D przeznaczone są do automatycznego rzeźbienia trójwymiarowych modeli obiektów w specjalnym podłożu gipsowym oraz nadawania im barw. Drukarka ZPrinter 350 może tworzyć modele o wymiarach 8 x 10 x 8 cali przy rozdzielczości 300 x 450 dpi. Urządzenie drukuje w tempie do 20 mm w pionie na godzinę.

ŹRÓDŁO: ZCORPORATION

