

# STONEX NABIERA

Wprowadzając na rynek nowy sprzęt, Stonex postawił na więcej niż tylko tradycyjny pomiar z rejestracją.

Trzy serie tachimetrów są już dostępne na polskim rynku.

Czwarta – zmotoryzowana – zapowiedziana jest na 2012 rok.

Parę lat temu, gdy zakładano firmę Stonex, nikt nie przewidywał tak szybkiego jej rozwoju. Jeszcze rok temu w ofercie miała jeden model tachimetru, odbiornik GPS i trochę dodatkowego sprzętu pomiarowego. Dziś Stonex wprowadza do sprzedaży trzy serie tachimetrów, skanery laserowe, kolejne: platformę GIS i odbiorniki GIS-GNSS, jak również zapowiada nowe rozwiązania GNSS RTK. Co jednak najważniejsze, firma stawia nie tylko na rozwój produktów, ale też wspólne ich wykorzystanie.

## ● R2: PODSTAWA I KLASYKA

Następcą znanych w Polsce modeli STS jest nowy tachimetr R2 przeznaczony dla małych i średnich firm. Otwiera on całą gamę instrumentów serii R i stanowi dla nich pewnego rodzaju punkt wyjściowy – choć poprzeczka postawiona jest i tak wysoko. Model R2 wyposażony jest w nowy, szybki dalmierz z opcją pomiaru bez lustra na odległość do 350 m. Instrumenty oferowane są w dwóch wersjach dokładności pomiaru kątów – 2" i 5". Przyszli użytkownicy od razu docenią w nich bardzo wyraźny, duży i kontrastowy wyświetlacz z alfanumeryczną klawiaturą. Interesujące jest, że producent w standardzie dostarcza klawiaturę obustronną. Użytkownikom serii STS spodoba się organizacja menu oraz intuicyjne, proste w obsłudze oprogramowanie, oczywiście w języku polskim. Dodatko-

wo uniwersalność instrumentu podnosi bogaty pakiet programów w standardzie. Tachimetry, wcięcia, tyczenie, funkcje COGO czy pakiet drogowy to niektóre z atutów wszechstronnego R2. Jednak na szczególną uwagę zasługuje możliwość współpracy z zewnętrznym kontrolerem oraz slot na karty pamięci SD umożliwiające transfer między tachimetrem a komputerem lub odbiornikiem satelitarnym (za pośrednictwem rejestratora). Instrument wyróżniają także 2-letnia gwarancja, jakość wykonania i cena. Ponieważ jest to wyjściowy model w rodzinie Stonexa takie funkcjonalności na pewno zasługują na uwagę.

## ● R5: ERGONOMIA I NAJNOWSZY DALMIERZ

Kolejną nowością w rodzinie R tego włosko-brytyjskie-

go producenta jest seria R5. Instrument cechuje bowiem: ergonomia pracy, poręczne rozlokowane leniwki, budowa lunety umożliwiająca celowanie na strome celowe oraz alfanumeryczna klawiatura z przyciskami funkcyjnymi i klawiszami skrótów. Warto zwrócić uwagę na dalmierz do pomiarów bez lustra z bardzo małą plamką lasera i niezwykle skutecznym trybem pomiarów nawet do 400 m. Pracę z tym instrumentem dodatkowo usprawniają większa rozdzielczość wyświetlacza niż w R2 oraz bardziej udoskonalony ikony. Oczywiście seria R5 objęta jest standardową dwuletnią gwarancją.

## ● DUŻO, WIĘCEJ, JESZCZE WIĘCEJ... R6

Najbardziej rozbudowaną rodziną jest R6. Łączy ona wyjątkową ergonomię, dwustron-

ną klawiaturę w standardzie z dalmierzem równie dokładnym i szybkim jak w R5, tyle że o zasięgu w trybie bez lustra jeszcze większym, bo do 600 m! Przy pierwszym zetknięciu z R6 użytkownicy docenią możliwość zgrywania i wgrywania danych na pamięć przenośną przez port USB. Pozwala to w trakcie pracy zapisać część informacji i przekazać je osobom udającym się do biura. W ten sposób można równolegle opracowywać dane w terenie i na komputerach lub wgrywać nowe punkty uzyskane od projektanta. Oczywiście, możliwe jest też przenoszenie danych między tachimetrami.

A to dopiero początek przygody! Stonex R6 wyposażony jest bowiem w Bluetooth, który pozwala nie tylko przesyłać dane do komputera, ale – co istotniejsze – umożliwić połączenie się i pracę z kontrolerem zestawu GNSS Stonex S9. Dzięki wykorzystaniu zarówno obserwacji satelitarnych, jak i pomiarów tachimetrycznych w oprogramowaniu Stonex SurvCE cały projekt można zawrzeć w jednym środowisku i w jednej robocie. Ponadto punkty pomierzone GPS-em da się wykorzystywać jako stanowiska tachimetryczne lub nawiązanie.

SurvCE łączy w sobie możliwości pracy na rastrach oraz plikach wektorowych z podstawowymi funkcjami CAD. Wykorzystując oprogramowanie kontrolera, możemy tyczyć obiekty bezpośrednio z ekranu dotykowego. Stonex SurvCE daje do wyboru kil-



# ROZPĘDU



ka opcji przyciągania punktów (snapowania): do końców linii, środka linii, środka łuku, dowolnego punktu na linii oraz rzutu punktu na linię. Funkcje te są dostępne na mapie wektorowej DXF lub innej zaimportowanej do programu w formatach DWG, DGN, SHP. Podkład rastrowy czy wektorowy można wykorzystać do aktualizacji mapy. Łączenie i kodowanie obiektów

pozwała na otrzymywanie niemal gotowej mapy już na etapie pomiaru. Dysponując np. zestawem Stonex S9 z kontrolerem S3 oraz tachimetrem R6, możemy nie dość, że pracować w jednym środowisku i zbierać dane naprzemiennie z obu instrumentów, to jeszcze od razu wysyłać wyniki pomiarów do biura za pośrednictwem wbudowanego w kontrolerze modułu GPRS.

## • 2012...

Choć wszystkim data taajarzy się z Euro 2012, będzie to również rok kolejnych premier w ofercie firmy, w tym tachimetrów Stonex R9. Dostępne będą one na rynku w dwóch odmianach – Autolock i Robotic. Wersja Robotic umożliwi jednoosobową pracę dzięki systemowi śledzenia lustra i zastosowaniu zewnętrznego kontrolera przy

tyczce z komunikacją radiową. Nowoczesny dalmierz pozwala na wykonanie precyzyjnych pomiarów odległości. Na okrągłe lustro jest to 1 mm + 1,5 ppm, a w trybie bez lustra – 2 + 2 ppm (do 500 m). Według zapowiedzi Stonexa R9 będzie wyposażony w dwa dalmierze do wyboru – DR400 lub DR1000 z zasięgiem pomiaru bez lustra odpowiednio 400 i 1000 m. I choć ostateczna konfiguracja na polski rynek nie jest jeszcze znana, to warto już teraz zaplanować spotkanie z dystrybutorem, spółką Czerski Trade Polska, w celu zapoznania się z możliwościami technicznymi tego sprzętu.

Jak widać, Stonex nabiera rozpędu i wprowadza kolejne nowości do swojej oferty. Rozwija możliwości wykorzystania podstawowych narzędzi w niezwykłych zastosowaniach i integruje dane zebrane różnymi rodzajami sprzętu. Dbalność o szczególne, 24-miesięczna gwarancja, przedstawicielstwo w Polsce z autoryzowanym serwisem i wieloletnim doświadczeniem to na pewno dodatkowe atuty, które mogą skłonić do zakupu rozwiązań firmy Stonex.



ARTUR KOZŁOWSKI, TOMASZ CZERSKI, ŁUKASZ RAPKIEWICZ  
(Czerski Trade Polska)