

## Sokkia wypuszcza nowy tachimetr SET 110



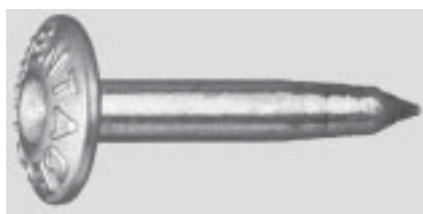
**Tachimetry serii SET 110 są najnowszymi produktami japońskiej firmy Sokkia. Jak wskazuje nazwa, powstały na bazie instrumentów serii SET 100, jednakże pewne zmiany w stosunku do poprzedniej wersji wydają się interesujące.**

**D**otyczy to szczególnie zmian konstrukcyjnych dalmierza, gdzie wyeliminowano wiele podzespołów mechanicznych, zastępując je elektroniką. Dzięki temu znacznie skrócono czas pomiaru odległości. Pierwszy dokładny pomiar zajmuje jedynie 2,1 s, zaś następne tylko 0,9 s! Japońskim inżynierom firmy Sokkia udało się także zredukować wagę SET-a 110 – wynosi ona 5,3 kg. Tachimetry z tej serii

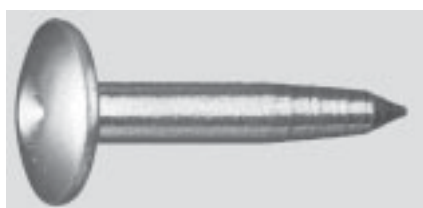
zachowały oczywiście wszystkie zalety SET-ów 100, m.in. takie jak: ■ miniaturowa luneta, ■ możliwość pomiaru odległości do płaskich tarczek, ■ alfanumeryczna, ergonomiczna klawiatura i duży ekran, ■ dwubiegowe leniwki (ruch zgrubny i dokładny), ■ bardziej pojemne baterie NiMH, ■ bogate oprogramowanie. Nie zmieniła pozostała jednakowa dla wszystkich modeli dokładność pomiaru odległości – 2 mm + 2 ppm. Zasięg pomiaru odległości w dobrych warunkach wynosi w poszczególnych modelach odpowiednio: SET 2110 – 2700 m, SET 3110 – 2500 m, SET 4110 – 1800 m, zaś dokładność pomiaru kąta: SET 2110 – 2”, SET 3110 – 3”, SET 4110 – 5”.

*Źródło: PIG COGiK*

## Gwoździe i punkty pomiarowe firmy Goecke



**Niedawno na naszym rynku pojawił się szeroki asortyment punktów i gwoździ (do stabilizowania osnów, granic, punktów wysokościowych, specjalnych systemów obserwacji ściennej), bolców (do wyznaczania punktów stałych na budowach inżynierskich, drogach i mostach) oraz inne ciekawe rozwiązania tzw. systemów stabilizacji.**



**O**dszukanie i zidentyfikowanie w terenie punktu czy reperu nie sprawia już żadnych problemów. Umieszczony na główce napis „punkt pomiarowy” czy „punkt graniczny” wskazuje jednoznacznie na jego przeznaczenie. Precyzyjnie oznaczony centr nie budzi wątpliwości co do poprawnego postawienia tyczki. Kilkadziesiąt modeli punktów niemieckiej firmy Goecke z 50-letnią tradycją różniących się kształtem, długością, stopem metalu, z którego zostały wykonane, a także kształtem i rozmiarem główki pozwala na optymalny dobór punktu do rodzaju podłoża czy wykonywanej roboty. Dużą zaletą punktów jest ich produkcja na masową skalę oraz wysoka jakość wykonania (ISO 9002). Są ocynkowane, dzięki czemu nie rdzewieją. Powszechne stosowanie gwoździ i specjalistycznych punktów to najbliższa przyszłość, a łatwość zastosowania w terenie powinna przekonać do nich każdego sceptyka.

*Źródło: Geodezja Tomasz Malinowski S.C.*

